



BGS Altöl-Aufnahmebehälter | 70 l

- Klarsichtgewebeslauch zum Entleeren des Behälters
- transparente Füllstandanzeige mit Messskala
- zentral montierte und höhenverstellbare runde Auffangschale
- mit Fahrgriff
- fahrbarer und lenkbarer Behälter mit extra großen Kunststoffrädern
- Absperrhahn und Klemmschraube für Druckentleerung
- pneumatische Druckentleerung mit Sicherheitsventil
- dient zum Auffangen von Motor-, Getriebe-, Differential-öl oder Frostschutzmittel
- Behälterdurchmesser: 380 mm
- Öffnungsdruck (Sicherheitsventil): ca. 0,6 bar (8 psi)
- Auffangtrichterdurchmesser: max. 420 mm
- Ablaufrohrdurchmesser: 25 mm
- Ablaufrohlänge: 720 mm
- Gesamthöhe min.: 100 cm
- Gesamthöhe max. 160 cm

Gewicht: 19,000 kg.