



BGS Honwerkzeug | flexibel | Körnung 120 | 10 - 11 mm

- zur Verwendung im Automobilbau, Luft- und Raumfahrt, Hydraulik und im Sanitär-und Heizungsbau
- zur Bearbeitung der Zylinderlaufbahnen vor der Montage neuer Kolbenringe
- selbstzentrierende Innenbürste mit Besatz aus flexiblen Siliziumcarbidkugeln
- zum Kantenbrechen, Endbearbeitung von Oberflächen und Honarbeiten
- erzeugt gleichmäßig feingeschliffene Oberflächen mit hohem Traganteil
- durch das Honen wird der Zylinderdurchmesser nicht vergrößert
- ausschließlich die Oberfläche wird neu strukturiert
- die Honspuren sorgen für die nötige Ölhaftung
- zu verwenden mit Handbohrmaschinen und Standmaschinen
- zum Honen von Zylindern an Motoren
- die Verwendung von Schleiföl wird empfohlen!
- Besatzlänge: 2 mm
- Bürstenlänge: 64 mm

Gewicht: 0,024 kg.