



BGS Hebel-Pumpe für Kunststoffbehälter | mit DIN 61 Schraubverschluss

- zum Umfüllen und fördern von Flüssigkeiten aus Kunststoffbehältern
- direkte Montage und Fixierung der Pumpe durch Aufschrauben am Kanistergewinde
- sichere Dosierung durch manuellen Pumpbetrieb
- flexibler PVC-Schlauch ermöglicht direktes umfüllen der Flüssigkeit in Messbecher oder Maßgefäße
- geeignet für Flüssigkeiten wie Maschinenöl, Kühlschmierkonzentraten, Kühlflüssigkeit, Frostschutz etc.

bei Produktwechsel bitte jeweils gut reinigen

- Förderleistung: max. 60 ml pro Hub
- Gewindenorm: DIN 61
- Material Abfüllendstück: Stahl (verzinkt)
- Material Dichtring: PU

Gewicht: 1,046 kg.